

D Bedienungsanleitung

Version 02/10

Analoge Lötstation ZD-99, 48 W

Best.-Nr. 58 84 15

Bestimmungsgemäße Verwendung

Die analoge Lötstation ist mit einer einstellbaren Lötpitzen Temperatur ausgestattet. Durch die regulare Temperatur können sämtliche Lötarbeiten im Elektro- und Elektronikbereich mit diversen Weichloten (Blei- oder Silberlot) durchgeführt werden. Die Lötpitze ist wechselbar.

Die Lötstation ist in Schutzklasse 1 (mit Schutzeleiter) aufgebaut und darf nur an haushaltsüblichen Schutzkontakt-Steckdosen mit einer Netzspannung von 220 - 240V~/50Hz angeschlossen und betrieben werden.

Lötarbeiten an spannungsführenden Teilen sind nicht zulässig.

Ein Betrieb unter widrigen Umgebungsbedingungen ist nicht zulässig.

Widrige Umgebungsbedingungen sind:

- Nässe oder zu hohe Luftfeuchtigkeit,
- Staub und brennbare Gase, Dämpfe oder Lösungsmittel,
- starke Vibrationen.

Eine andere Verwendung als zuvor beschrieben ist nicht zulässig und führt zur Beschädigung dieses Produktes. Darüber hinaus ist dies mit Gefahren, wie z.B. Kurzschluss, Brand, elektrischer Schlag etc. verbunden.

Das gesamte Produkt darf nicht geändert bzw. umgebaut werden!

Die Sicherheitshinweise sind unbedingt zu beachten!

Sicherheitshinweise

! Bei Schäden, die durch Nichtbeachten dieser Bedienungsanleitung verursacht werden, erlischt die Gewährleistung/Garantie! Für Folgeschäden übernehmen wir keine Haftung!

! Ein Ausrufezeichen weist auf wichtige Hinweise in dieser Bedienungsanleitung hin, die unbedingt zu beachten sind.

! Das „Hand“-Symbol ist zu finden, wenn Ihnen besondere Tipps und Hinweise zur Bedienung gegeben werden sollen.

CE Dieses Gerät ist CE-konform und erfüllt die erforderlichen europäischen Richtlinien.

Aus Sicherheits- und Zulassungsgründen (CE) ist das eigenmächtige Umbauen und/oder Verändern der Lötstation nicht gestattet. Beschädigte Netz- und Lötkolbenleitungen dürfen nur von einer Fachkraft ausgetauscht werden.

Der Aufbau der Lötstation entspricht der Schutzklasse 1. Es ist darauf zu achten, dass der Schutzeleiter nicht unterbrochen ist und nur an Steckdosen mit Schutzeleiter angeschlossen wird. Elektrogeräte und Zubehör gehören nicht in Kinderhände! Es sind keine Spielzeuge.

Verbinden Sie Ihr Gerät niemals gleich dann mit dem Netz, wenn es von einem kalten in einen warmen Raum gebracht wird. Das dabei entstehende Kondenswasser kann unter ungünstigen Umständen zerstörend wirken. Lassen Sie das Gerät vor dem Anschließen auf Zimmertemperatur kommen.

Fassen Sie niemals das Gerät mit nassen oder feuchten Händen an. Es besteht die Gefahr eines elektrischen Schlags.

Sorgen Sie beim Löten für ausreichende Belüftung. Löt- und Flussmitteldämpfe können gesundheitsschädlich sein.

Waschen Sie Ihre Hände gründlichst, nachdem Sie mit bleihaltigem Lötzinn gearbeitet haben. Nehmen Sie bleihaltiges Lötzinn nicht in den Mund und essen Sie nicht während dieser Arbeiten.

Die Anschlussleitungen (Netz- und Lötkolbenleitung) müssen vor Hitze und scharfen Kanten geschützt werden.

Tragen Sie beim Löten geeignete Schutzkleidung und Schutzbrille.

Greifen Sie beim Arbeiten mit dem Lötkolben nicht über die fühlbare Griffbegrenzung am Lötkolben. Verbrennungsgefahr!

Kinder müssen ununterbrochen beaufsichtigt werden, wenn sie sich in der Nähe von Lötkolben aufhalten.

Löten Sie nur auf nicht-brennbaren Oberflächen. Achten Sie auf benachbarte Materialien da diese durch die Hitze beschädigt werden können.

Wenn anzunehmen ist, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, so ist das Gerät außer Betrieb zu setzen und gegen unbeabsichtigten Betrieb zu sichern.

Es ist anzunehmen, dass ein gefahrloser Betrieb nicht mehr möglich ist, wenn:

- das Gerät sichtbare Beschädigungen aufweist,
- das Gerät nicht mehr arbeitet und
- nach längerer Lagerung unter ungünstigen Verhältnissen oder
- nach schweren Transportbeanspruchungen.

Inbetriebnahme

- Entpacken Sie die Lötstation und kontrollieren alle Teile auf Beschädigungen. Beschädigte Teile dürfen nicht in Betrieb genommen werden.
- Stecken Sie den Ablageständer für den Lötkolben seitlich in die Lötstation. Befeuchten Sie den Reinigungsschwamm in der Schwammablage mit Wasser.
- Legen Sie den Lötkolben im Ablageständer ab.
- Platzieren Sie die Lötstation auf einer stabilen und unempfindlichen Fläche.
- Verbinden Sie den Netzstecker mit einer spannungsführenden Steckdose und schalten die Lötstation am Netzschatzer ein (I = Ein / 0 = Aus). Der Netzschatzer leuchtet im eingeschalteten Zustand.



Legen Sie den Lötkolben beim Aufheizen und während den Lötpausen immer in der Lötkolbenablage ab.

Achten Sie auf saubere Lötkontakte des Werkstücks.

Verwenden Sie ausschließlich Elektronik-Lot. Säurehaltiges Lot kann die Lötpitze oder das Werkstück zerstören.

- Stellen Sie am Drehregler die gewünschte Lötpitzen Temperatur ein.
- Die farbigen Skalensegmente entsprechen folgenden Temperaturbereichen:

Gelb	ca. 150°C
Orange	ca. >150 bis 270°C
Rot	ca. >270 bis 480°C

Für bleihaltiges Lot wählen Sie den Anfangsbereich des ersten roten Segmente (ca. 270 - 360°C), für Silberlot wählen Sie das zweite rote Skalensegment (ca. 320 - 420°C).

Regeln Sie bei größeren Lötstellen die Temperatur nach oben, um den Lötvorgang so schnell wie möglich und so lange als nötig durchzuführen.

Bei Arbeitspausen drehen Sie die Temperatur des Lötkolbens zurück. Dies spart Energie und verlängert die Lebensdauer der Lötpitze

- Warten Sie ca. 2-3 Minuten, bis die eingestellte Lötpitzen Temperatur erreicht ist. Testen Sie die Temperatur mit Hilfe von Lot, dass Sie an die Lötpitze halten. Zerfließt das Lot zügig, können Sie mit dem Löten beginnen.

- Verzinnen Sie die aufgeheizte Lötpitze mit Lot. Streifen Sie überschüssiges Lot am feuchten Reinigungsschwamm ab.

- Erhitzen Sie die Lötstelle mit der Lötpitze und führen Lot zu.

- Lassen Sie die Lötstelle abkühlen.

- Säubern Sie die Lötpitze nach jedem Lötvorgang am feuchten Schwamm.

- Nach Beendigung der Lötarbeiten legen Sie den Lötkolben in der Ablage ab und schalten die Lötstation am Betriebsschalter aus.

- Die Lötpitze nicht abfeilen, dadurch wird die Spitze beschädigt.

! Berühren Sie niemals die heiße Lötpitze. Verbrennungsgefahr!

Lassen Sie den Lötkolben nach Gebrauch abkühlen.

Der Lötkolben darf nicht in Wasser eintauchen.

Bei Arbeitspausen muss der Lötkolben im Ablageständer abgelegt werden.

Lötspitzenwechsel

Schalten Sie die Lötstation aus und lassen Sie den Lötkolben vollständig abkühlen.

Lösen Sie die metallische Überwurfmutter an der Spitze des Lötkolbens. Nehmen Sie die Überwurfmutter ab und ziehen dann die Lötpitze heraus.

Klopfen Sie vorsichtig die Hülse des Lötkolbens auf einer Gummimatte auf, um mögliche Schmutzpartikel zu entfernen.

Setzen Sie eine neue Lötpitze ein und verschrauben die Mutter handfest mit dem Lötkolben.

Entsorgung

Elektronische Altgeräte sind Rohstoffe und gehören nicht in den Hausmüll. Ist das Gerät am Ende seiner Lebensdauer, so entsorgen Sie das Gerät gemäß den geltenden gesetzlichen Vorschriften bei Ihren kommunalen Sammelstellen. Eine Entsorgung über den Hausmüll ist untersagt.

Technische Daten

Betriebsspannung	220 - 240V~ 50Hz
Leistungsaufnahme	max. 58W
Lötpitzen Temperatur	150 bis 480°C regelbar
Abmessungen B x H x T in mm	115 x 115 x 143
Gewicht	ca. 700 g
Leitungslänge Lötkolben	ca. 110 cm

Diese Bedienungsanleitung ist eine Publikation der Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Straße 1, D-92240 Hirschau.

Diese Bedienungsanleitung entspricht dem technischen Stand bei Drucklegung. Änderung in Technik und Ausstattung vorbehalten.

© Copyright 2010 by Conrad Electronic SE. Printed in Germany.

GB Operating instructions

Version 02/10

Analogue Soldering Station ZD-99, 48 W

Item-No. 58 84 15

Intended Use

The analogue soldering station provides an adjustable maximum temperature for soldering. All soldering work for electronic or electrical purposes using different kinds of soft solder (lead or silver solder) can be performed due to the adjustable working temperature. The soldering tip can be replaced.

The soldering station meets protection class 1 (with earth conductor) and should only be connected to and used with a mains shockproof socket with a voltage of 220 - 240V~/50Hz. Soldering on tensioned circuits etc is not allowed.

Do not use in adverse ambient conditions.

Adverse ambient conditions are:

- Wet or excessive air humidity,
- dust or combustible gases, vapours or solvents,
- strong vibrations.

Any use other than described above is not allowed and may cause damage to the product. Furthermore there are dangers such as fire, short circuit, electric shock etc.

No part of the product should be modified or rebuilt!

The safety instructions must be observed thoroughly!

Safety Instructions

The guarantee is rendered invalid when damage occurs as a result of non-compliance with the operating instructions!

We do not assume any liability for any damage arising as a consequence!

An exclamation mark indicates important information in the operating instructions that has to be carefully observed.



The „hand“ symbol is used to indicate specific hints and information on handling.



This device is conforms to CE and meet the necessary European regulations.

The unauthorized conversion and/or modification of the product is inadmissible because of safety and approval reasons (CE). Damaged power cables or cables to the soldering rod must only be replaced by qualified personnel.

The construction of the soldering station meets protection class 1. Ensure the earth conductor is not disconnected and the product is only connected to earthed sockets.

Keep electrical appliances and accessories away from children! They are not toys.

Never use the product immediately after it has been brought in from the cold into a warm room. Condensation that forms might destroy your device. Wait until the product is at room temperature before use.

Never touch the appliance with damp or wet hands. There is the risk of a dangerous electrical shock.

Make sure to have sufficient ventilation while soldering. Solder or solder flux can be harmful.

Wash your hands thoroughly after working with solder containing lead. Do not let solder containing lead cross your lips; do not eat during the works.

The power cables (power cable and cable to the soldering iron) have to be protected against heat and sharp edges.

Wear appropriate protective clothing and safety goggles while soldering.

Do not touch any other area of the soldering iron than the handle when working. Very hot! Danger of burns!

Do not leave children alone in the presence of the soldering iron!

Soldering must be done on non-combustible surfaces. Make sure any material in the vicinity cannot be damaged by the heat.

If you have reason to believe that the device can no longer be operated safely, disconnect it immediately and secure it against being operated unintentionally.

It can be assumed that safe operation is no longer possible if:

- the device exhibits visible damage,
- the device no longer works
- it has been stored for a long time under unfavourable conditions
- the device was exposed to extraordinary stress caused by transport.

Operation

- Unpack the soldering station and check all parts for damages. Damaged parts may not be put into operation.
- Put the holding rack for the soldering iron sideways in the soldering station. Wet the cleaning sponge in the sponge rack with water.
- Put the soldering iron in the holding rack.
- Place the soldering station on a solid and hard wearing surface.
- Connect the mains plug to a socket and turn on the soldering station by using the power switch (I = ON / 0 = OFF). When turned on, the power switch is lit.

! Always put the soldering iron on the holding rack when it is heating up or during breaks from soldering.
Make sure the contacts for soldering on the work piece are clean.
Only use solder for electronics. Acidic solder can damage the soldering tip or the work piece.

- Regulate the desired temperature of the soldering iron with the adjusting knob. The colour-coded areas are equal to following temperatures:

Yellow	approx. 150°C
Orange	approx. >150 to 270°C
Red	approx. >270 to 480°C

F Notice d'emploi

Version 02/10

Station de soudage analogue ZD-99, 48 W

N° de commande 58 84 15

Utilisation conforme

La station de soudage analogue permet le réglage de la température de la panne à souder. En raison de la température réglable tous les travaux de soudage dans le domaine de l'électrique et de l'électronique peuvent être effectués à l'aide de divers métaux d'apport de brasage tendre (plomb à braser ou argent d'apport de brasage). La panne est remplaçable.

La station de soudage est construite selon la classe de protection 1 (avec conducteur de protection) et ne doit être branchée et utilisée que sur une prise de courant domestique avec mise à la terre avec une tension de réseau de 220 - 240V~/50Hz.

Il est interdit de souder des pièces sous tension.

Un fonctionnement dans des conditions d'environnement défavorables est interdit.

Des conditions d'environnement défavorables sont :

- la présence de liquides ou humidité atmosphérique trop élevée,
- de la poussière et des gaz, vapeurs ou solutions inflammables,
- de fortes vibrations.

Toute utilisation autre que celle décrite ci-dessus est inadmissible et peut entraîner des dommages sur le produit. De plus, elle s'accompagne de dangers tels que courts-circuits, incendies, décharges électriques, etc.

L'ensemble du produit ne doit être ni modifié, ni transformé!

Respecter impérativement les consignes de sécurité !

Consignes de sécurité

! Tout dommage résultant d'un non-respect du présent mode d'emploi entraîne l'annulation de la garantie !
Nous déclinons toute responsabilité pour les dommages consécutifs !

! Un point d'exclamation attire l'attention sur les conseils importants du présent mode d'emploi, qui doivent impérativement être respectés.

! Le symbole de la „main“ précède les recommandations et indications d'utilisation particulières.

CE Dieses Gerät ist CE-konform und erfüllt die erforderlichen europäischen Richtlinien. Cet appareil est homologué CE et répond aux directives européennes requises.

Pour des raisons de sécurité et d'homologation (CE), il est interdit de modifier la construction et/ou de transformer la station de soudage soi-même. Tout remplacement des câbles d'alimentation et des câbles du fer à souder endommagés ne doit être effectué que par du personnel qualifié.

La station de soudage est construite selon la classe de protection 1. Veillez à ce que le conducteur de protection ne soit pas coupé et qu'il ne soit branché que dans des prises de courant avec conducteur de protection.

Maintenez les appareils électriques et leurs accessoires hors de la portée des enfants ! Ces appareils ne sont pas des jouets.

Ne jamais connecter votre appareil au réseau immédiatement après qu'il ait été déplacé d'un local froid à un local chaud. L'eau de condensation qui se forme alors risquerait de détruire l'appareil. Attendez jusqu'à ce que l'appareil ait atteint la température ambiante avant de le brancher.

Ne touchez jamais l'appareil avec les mains humides ou mouillées. Il y a risque d'électrocution ! Prenez soin à une aération suffisante pendant le soudage. Les vapeurs de soudure et de flux décapant sont nocives pour la santé.

Lavez-vous soigneusement les mains après avoir travaillé avec de l'étain à soudure à base de plomb. Ne mettez jamais de l'étain à base de plomb dans votre bouche et ne mangez pas en effectuant des travaux de soudage.

Veillez à ce que les câbles de raccordement (câble d'alimentation et câble du fer à souder) ne soient pas endommagés par la chaleur ou des arêtes vives.

Portez des vêtements et des lunettes de protection appropriés lors du soudage.

En travaillant avec le fer à souder, ne touchez pas la panne. N'avancez pas votre main plus loin que le rebord de la poignée. Risques de brûlures !

Les enfants doivent être toujours sous surveillance lorsqu'ils s'approchent des fers à souder.

Ne soudez que sur des surfaces non inflammables. Veillez à ce que la chaleur n'endomme pas les matériaux autour de l'endroit de soudure.

Le fonctionnement de l'appareil n'est plus assuré sans risques, le mettre hors service et veiller à ce qu'il ne puisse plus être remis en service involontairement.

Le fonctionnement sans risque n'est plus assuré lorsque :

- l'appareil présente des dommages visibles,
- l'appareil ne fonctionne plus et
- l'appareil a été stocké durant une période prolongée dans des conditions défavorables ou
- lorsqu'il a subi de sévères contraintes liées au transport.

Mise en service

- Déballez la station à souder et vérifiez l'absence d'endommagement des pièces. Des pièces endommagées ne doivent pas être mises en service.
- Fixez le support de rangement pour le fer à souder sur le côté de la station de soudage. Mouillez l'éponge de nettoyage dans son support.
- Déposez le fer à souder dans le support de rangement.
- Placez la station de soudage sur une surface stable et non fragile.
- Raccordez la fiche secteur à une prise sous tension et allumez la station de soudage à l'aide de l'interrupteur secteur (I = Marche / 0 = Arrêt). L'interrupteur secteur s'allume lorsque l'appareil est mis en marche.



Déposez le fer à souder toujours dans son support pendant le préchauffage et les pauses de soudage.

Prenez soin à des contacts de soudure propres de la pièce à travailler. N'utiliser que du métal d'apport pour l'utilisation en électronique. Le métal d'apport contenant des acides peut détruire la pièce à souder.

- Réglez à l'aide du bouton tournant la température de panne souhaitée. Les segments d'échelle colorés correspondent aux plages de températures suivantes :

jaune	env. 150°C
orange	env. >150 à 270°C
rouge	env. >270 à 480°C



Si vous utilisez de la soudure contenant du plomb, choisissez le début du premier segment rouge (env. 270 - 360°C), pour de la soudure à l'argent choisissez le deuxième segment rouge (env. 320 - 420 °C).

Avec des joints à braser plus grands, augmentez la température pour souder aussi vite que possible et aussi longtemps que nécessaire.

Pendant des pauses de travail, baissez la température du fer à souder. Cela économise de l'énergie et prolonge la durée de vie de la panne.

- Attendez environ 2 à 3 minutes jusqu'à ce que la température de la panne que vous avez réglée soit atteinte. Testez la température à l'aide du métal d'apport que vous touchez avec la panne. Si le métal d'apport fond rapidement, vous pouvez commencer à souder.

Etamez la panne préchauffée avec du métal d'apport. Enlevez le métal d'apport superflu avec l'éponge de nettoyage mouillée.

Chauffez le joint à braser avec la panne et ajoutez du métal d'apport.

Attendez que le joint à braser refroidisse.

Nettoyez la panne après toute opération de soudage à l'aide de l'éponge mouillée.

Après avoir terminé les travaux de soudage, déposez le fer à souder dans son support et éteignez la station à souder à l'aide de l'interrupteur secteur.

Ne pas limer la panne à souder, sinon elle sera endommagée.



Ne jamais toucher la panne chaude du fer à souder. Risques de brûlures !

Laissez le fer à souder refroidir après l'usage.

Ne pas immerger le fer à souder dans l'eau.

Pendant les pauses de travail le fer à souder doit être déposé dans son support.

Changement de la panne à souder

Eteignez la station à souder et laissez le fer à souder refroidir complètement. Desserrez l'écouvrace métallique sur la panne du fer à souder. Enlevez l'écouvrace et retirez la panne à souder.

Tapotez le capuchon prudemment sur un tapis en caoutchouc pour enlever des salissures.

Placez une nouvelle panne et vissez à la main l'écouvrace au fer à souder.

Élimination



Les anciens appareils électroniques sont des biens recyclables qui ne doivent pas être jetés dans une poubelle à ordures ménagères ! Déposez l'appareil devenu inutilisable dans un centre communal de tri de matériaux recyclables suivant les lois en vigueur. Une élimination dans les ordures ménagères est interdite.

Caractéristiques techniques

Tension de service	220 - 240V~ 50Hz
Consommation	max. 58W
Température de la panne	régliable de 150 à 480°C
Dimensions (l x h x p en mm)	115 x 115 x 143
Poids	env. 700 g
Longueur du câble du fer à souder	env. 110 cm

Cette notice est une publication de la société Conrad Electronic SE, Klaus-Conrad-Straße 1, D-92240 Hirschau/Allemagne.

Cette notice est conforme à la réglementation en vigueur lors de l'impression. Données techniques et conditionnement soumis à modifications sans aucun préalable.

© Copyright 2010 par Conrad Electronic SE. Imprimé en Allemagne.

NL Gebruiksaanwijzing

Version 02/10

Analoog soldeerstation ZD-99, 48 W

Bestnr. 58 84 15

Gebruik volgens de voorschriften

Het analoge soldeerstation heeft een instelbare solderpunttemperatuur. Door de regelbare temperatuur kunnen alle solderwerkzaamheden op elektrisch en elektronisch gebied met diverse zachte soldersels (lood- of zilversoldersel) worden uitgevoerd. De solder-punt is verwisselbaar.

Het soldeerstation is volgens veiligheidsklasse 1 (met randaarde) opgebouwd en mag slechts aan een in de huishouding gebruikelijk geaard stopcontact met een netspanning van 220 - 240V~/50Hz worden aangesloten en gebruikt.

Solderwerkzaamheden aan spanningvoerende delen zijn niet toegestaan.

Gebruik onder ongunstige omgevingscondities is niet toegestaan.

Ongunstige omgevingscondities zijn:

- natheid of een te hoge luchtvochtigheid,
- stof en brandbare gassen, dampen of oplossingsmiddelen,
- sterke trillingen.

Ander gebruik dan hierboven beschreven is niet toegestaan en leidt tot beschadiging van dit product. Bovendien is dit met gevaren, zoals bijv. kortsluiting, brand en elektrische schokken verbonden.

Het gehele product mag niet worden gewijzigd resp. omgebouwd!

De veiligheidsvoorschriften dienen absoluut te worden opgevolgd!

Veiligheidstips



Bij schade, veroorzaakt door het niet in acht nemen van deze gebruiksaanwijzing, vervalt het recht op garantie!

Voor gevolgschade zijn wij niet verantwoordelijk!

Een uitroeptekens in deze gebruikshandleiding verwijst naar belangrijke instructies, die onvoorwaardelijk dienen te worden opgevolgd.



Het „hand“-symbool vindt u bij bijzondere tips of instructies voor de bediening.



Dit apparaat is CE-goedgekeurd en voldoet aan de desbetreffende Europese richtlijnen.

Op grond van de veiligheids- en toelatingsvoorschriften (CE) is het eigenhandig ombouwen en/of modifieren van het soldeerstation niet toegestaan. Beschadigde netsnoeren en soldeerboutkabels mogen uitsluitend door een vakkundig persoon worden vervangen.

De opbouw van het soldeerstation voldoet aan veiligheidsklasse 1. Er dient op gelet te worden, dat de aardleiding niet onderbroken is en slechts op geaarde stopcontacten wordt aangesloten. Houd elektrische apparatuur en accessoires buiten bereik van kinderen! Het is geen speelgoed.

Wanneer u het apparaat van een koude naar een warme ruimte verplaatst, verbind het dan niet direct aan de stroomvoorziening. Het condenswater dat hierbij ontstaat kan onder ongunstige omstandigheden destructief werken. Laat het apparaat op kamertemperatuur komen voordat u het aansluit.

Raak het apparaat nooit aan met vochtige of natte handen. Dit kan tot een elektrische schok leiden.

Zorg bij het solderen voor voldoende ventilatie. Soldeer- en vloeimiddeldampen kunnen schadelijk zijn voor de gezondheid.

Was uw handen grondig, nadat u met loodhoudend soldeertert gewerkt heeft. Neem het loodhoudende soldeertert nooit in de mond en eet niet tijdens solderwerkzaamheden.

De aansluitkabels (net- en soldeerboutkabel) dienen tegen hitte en scherpe randen te worden beschermd.

Draag tijdens het solderen beschermende kleding en een veiligheidsbril.

Grijp tijdens de solderwerkzaamheden niet boven de voelbare greepgrens aan de soldeerbout. Verbrandingsgevaar!

Verlies kinderen nooit uit het oog wanneer zij zich in de buurt van soldeerbouten bevinden.

Soldeer uitsluitend op niet-brandbare oppervlakken. Let op nabijgelegen materialen omdat deze door de hitte beschadigd kunnen raken.

Kan men ervan uitgaan dat een gevaarlijke werking niet meer mogelijk is, zet het apparaat dan uit en beveilig het tegen onbedoeld gebruik.

Men kan ervan uitgaan dat een gevaarlijke werking niet meer mogelijk is:

- wanneer het product zichtbaar beschadigingen vertoont,
- wanneer het product niet meer werkt en
- wanneer het langere tijd onder ongunstige omstandigheden is opgeslagen of
- na zware transportbelasting.

In gebruik nemen

- Pak het soldeerstation uit en controleer of er geen onderdelen beschadigd zijn. Beschadigde onderdelen mogen niet worden gebruikt.
- Zet de houder voor de soldeerbout naast het soldeerstation. Maak de reiniging